



Têtes d'enduction pour laizes étroites

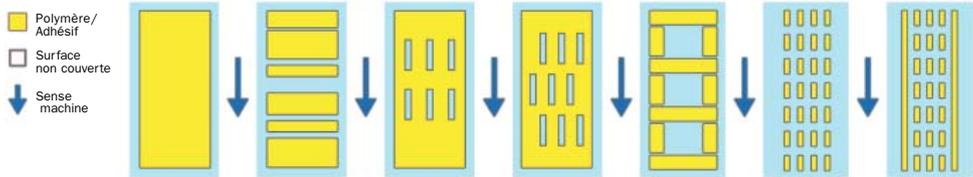
**POUR ADHESIFS HOT MELT ET HOT MELT REACTIFS
APPLICATIONS EN CONTINU ET INTERMITTENTES**



En continu

Intermittente

Multi-ligne



Les têtes d'enduction **HIP-MITSU** modèles **SMF** et **SM30**, avec largeurs d'enduction jusqu'à 1.000 mm, sont conçues pour la réalisation d'applications en continu et intermittentes d'adhésifs hot melt et hot melt réactifs.

Les têtes d'enduction **SMF** et **SM30** garantissent l'application précise sans perte de colle, à des vitesses très élevées, pour chaque mode d'utilisation.

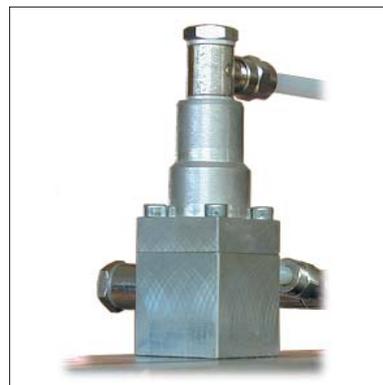
Les têtes d'enduction **SMF** et **SM30** peuvent aussi traiter des adhésifs à viscosité allant de 300 à 120.000 mpas.

Le design de la tête d'enduction permet une large gamme d'applications.

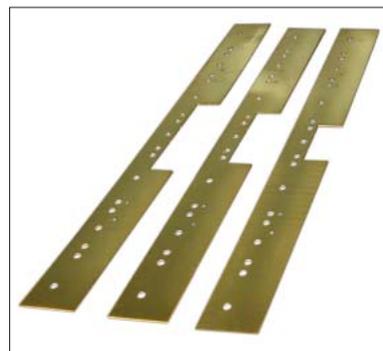
Les températures se commandent électroniquement.

Les matériaux durcis permettent l'exécution d'applications en contact avec le substrat, même à vitesse élevée.

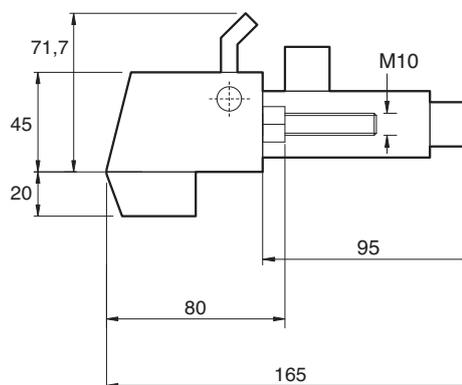
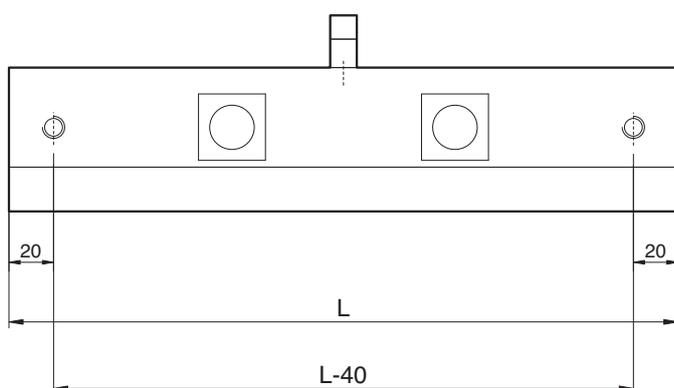
Le changement de la largeur et du modèle d'enduction s'obtiennent en utilisant des lames d'enduction différentes, comme illustré ci-contre, ou de façon complètement automatique.



Les modules de haute précision assurent une application nette



Les différentes lames d'enduction permettent l'application d'adhésifs de largeurs et modèles différents



INFORMATIONS TECHNIQUES

MODELE	TENSION E.V. CONTROLE ⁽¹⁾	TENSIONE OPERATIONNELLE	DIAMETRE CONNECTION AIR	PRESSION OPERATIONNELLE	LARGEUR D'ENDUCTION (mm)	TEMPERATURE DE TRAVAIL MAX.	PUISSANCE CHAUFFAGE
SMF	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	jusqu'a 1.000	240 °C	en fonction de la largeur de travail
SM30	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	jusqu'a 1.000	240 °C	en fonction de la largeur de travail

⁽¹⁾ si fourni par HIP-MITSU.



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1
Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com